



Lösningar på Ovako



Hammerslag i nya smideslinjen. Den nya smidespressen är en källa till otroliga miljö- och energivinster för företaget, och miljön. Tidigare köpte företaget denna hantering med långa transporter till följd. I förgrunden Valsverkschef Patrik Fredriksson.

Hofors rena stål löser uppgiften

I Hofors tillverkas ett rent kvalitetsstål. Nu efterfrågar allt fler branscher Ovakos hållfasta produkter.

– De senaste tio årens forskning ger nu resultat. Vi ser att vi börjar hitta ut på nya marknader och skapa nya affärsområden, säger Patrik Ölund, forskningschef inom materialutveckling på Ovako i Hofors.

De senaste åren har Ovako haft stora framgångar med sitt kullager till vindkraftsindustrin tack vare att verket kunnat erbjuda rena produkter som tål gigantiska påfrestningar i tuffa miljöer.

– Den absolut viktigaste brottsorsaken i stålkomponenter är materialutmattnings. Dessa brott kan härledas till materialdefekter på grund av främmande partiklar i stålet som leder till spänningar. I Hofors har vi alltid varit erkänt duktiga på att raffinera stålet till ett minimalt innehåll av dessa inneslutningar, som vi säger. En vindkraftspark som monteras långt ute till havs, med kullager högt upp i luften, vill man inte gärna ha brott på. Det är oerhört kostsamt. Här har Ovako kunnat erbjuda slitstarka produkter som uppskattats på marknaden.

Marknaden har tillit till Ovakos stål från Hofors.

Tål tuffa tag

Nu börjar även fordonsindustrin få upp ögonen för stålet från Ovako i Hofors. Allt större motorer med allt större effekter, ställer allt högre krav på motorns kritiska komponenter.

– Fordonsindustrin, framför allt inom tunga fordon, har problem med bland annat kugg-

brott. De efterfrågar mer slitstarka produkter. Därför kan vi kopiera vår framgångsrika materialprocess till applikationer inom fordonsindustrin, exempelvis hydraulcylindrar och insprutningspumpar.

Ett starkare stål ger lättare bilar vilket ger mindre utsläpp och bättre ekonomi. En motor med komponenter som tål högre belastning, kan leverera bättre förbränning och prestanda.



Patrik Ölund, forskningschef för materialutvecklingen på Ovako i Hofors, trivs i hetluften. För drygt tio år sedan lämnade han forskarmiljön på Institutet för Metallforskning för att arbeta närmare verkligheten.

Fler nischer, fler affärer

Hoforsverkets metallurgi, som bygger på götbas, kan aldrig bli billigast, därför har kvaliteten alltid varit det säljande argumentet på världsmarknaden. Kunden måste få mervärde för ett högre pris.

– Det som är spännande nu är att vi kan slå oss in på marknader där våra konkurrenter är tre gånger så dyra som oss, på grund av mycket omfattande framställningsprocesser, säger Patrik som nu har kalendern full med föreläsningar runt om i världen. I högkonjunktur har vi inom forsknings- och utvecklingsavdelningen lite krav på oss. Det är nu, när marknaden krymper, som utmaningen kommer. Därför känns det extra bra att vi kan svara upp till våra kunders krav och därmed skapa fler affärsområden.

Nya investeringar 2009

För att i framtiden kunna hantera ökade marknadsandelar har Ovako redan beslutat om att, med start sommaren 2009, investera för ökad stålverkskapacitet genom att i ett första skede bygga om skänkmetsallurgin. Målet är att producera ytterligare 100 000 ton per år.

Järnhanteringen i Hofors började bedrivas i blygsam skala redan 1549. År 1693 tog släkten Petre från Skottland hand om företaget vilket inledde en nära 200-årig period präglad av stark utveckling. Mot slutet av 1800-talet tog Stockholms Enskilda Bank med finansfamiljen Wallenberg över ägandet. Efter en omfattande modernisering köptes Hofors Aktiebolag av AB SKF 1916 för att säkra tillgången på kvalitetsstål.

Sedan oktober 2007 ägs Ovako till 100 procent av Pampus Stahlbeteiligungs GmbH.

Den nya koncernen omsatte 2007 1,5 miljarder euro och har 4 300 anställda vid 16 produktionsenheter, varav nio i Sverige.

Kundsegmentet finns inom fordons-, bil- och övrig verkstadsindustri. Produkterna utgörs av låglegerade stål och kolstål i form av stång, valstråd, rör, ringar och förkomponenter.

Fakta Ovako:

OVAKO

Tel: 0290-250 00
www.ovako.com